

СОГЛАСОВАНО
Главный обогатитель
АК «АЛРОСА» (ПАО)

_____ **В.А. Карнацкий**

«_____» _____ **2018 г.**

УТВЕРЖДАЮ
И. о. главного инженера
Мирнинского ГОК

_____ **В.А. Иванов**

«_____» _____ **2018 г.**

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку
сепаратора липкостного АЖ-600М или аналога
для прииска «Ирелях» Мирнинского ГОК

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ:

**Главный обогатитель
Мирнинского ГОК**

К.Г. Гребнев

**Главный механик
Мирнинского ГОК**

А.В. Екель

**Главный энергетик
Мирнинского ГОК**

В.В. Рыжков

**Начальник ПТО
Мирнинского ГОК**

С.В. Ткачук

**И. о. главного инженера прииска «Ирелях»
Мирнинского ГОК**

О.В. Николин

1. Общие сведения.

№	Наименование	Данные
1.1	Основание приобретения	План технического перевооружения Мирнинского ГОК на 2019 год. Взамен изношенного.
1.2	Условия эксплуатации	Драга 250ДМ, помещение отапливаемое, температура в помещении от +5 до +30°С
1.3	Назначение оборудования	Предназначен для доводки гравитационного концентрата по классу крупности – 2 мм + 0,5 мм.
1.4	Режим работы оборудования	Непрерывный в течение промывочного сезона (с апреля по ноябрь)
1.5	Сведения о ранее эксплуатируемом оборудовании	АЖ-600М ЗАО «СПЕЦТЕХНОМАШ» г. Красноярск
1.6	Сведения о существующих строительных решениях и инженерном обеспечении оборудования	Фундамент – металлическая площадка
1.7	Тип изготовления оборудования	Серийного изготовления
1.8	Год изготовления оборудования не ранее	2018
1.9	Сведения о производителях (изготовителях) оборудования	ЗАО СПЕЦТЕХНОМАШ Россия, г. Красноярск, ул. Кутузова 1, офис 106 Тел./факс: (391)260-71-89, (391)-260-76-58 zavod@grohot24.ru, www.grohot24.ru АО «Горные машины» Россия, г. Красноярск, Тел./факс: + 7(391)290-15-55. www.zaogm.ru gm@zaogm.ru . И другие производители.
1.10	Срок ввода оборудования в эксплуатацию	1 квартал 2020 года

2. Общие технические характеристики.

№	Наименование	Данные	Обоснование
2.1	Марка (модель) оборудования	Сепаратор липкостной АЖ-600М или аналог	
2.2	Производительность	3,76 т/час	Согласно паспортных характеристик оборудования, удовлетворяющих условиям ведения технологического процесса
2.3	Тип привода	электромеханический	
2.4	Напряжение, мощность привода	Транспортирующего ремня 380В, 2,2 кВт.	

		<i>Ускорителя и вибратора 380В, 2,2 кВт.</i>	
2.5	Габаритные размеры, не более	<i>Длина*ширина*высота: 1870 мм x 1430мм x 1765мм</i>	<i>Для минимизации строительно-монтажных работ</i>
2.6	Масса, не более	<i>1200 кг</i>	<i>Превышение массы приведет к дополнительным затратам на строительно-монтажные работы</i>
2.7	Конструктивное исполнение	<i>На опорной раме. Общая ширина транспортирующего ремня 700 мм. Рабочая ширина транспортирующего ремня 600 мм. Марка транспортирующего ремня МС-700-5 ТК 200-2-3340-5,0-2,0-МС. Скорость движения транспортирующего ремня не более 0,8 м/с. Диаметр роторного ускорителя не более 188 мм. Скорость подачи материала роторным ускорителем не менее 6,24 м/с. Вибратор трех кулачковый, трехрядный. Диаметр поверхности катания кулачков вибратора не менее 200 мм. Амплитуда колебания вибратора от 0 до 6 мм. Предусмотреть установку оросителя для охлаждения жировой мази в корпусе аппарата. Установить намазывающую коробку с регулировкой слоя мази от 4 мм до 12 мм. Установить очиститель ленты, нож для съема мази, ограждение привода барабана, ограждение привода вибратора и ускорителя.</i>	<i>Для минимизации строительно-монтажных работ</i>
2.8	Срок службы оборудования и основных рабочих органов, не менее	<i>Не менее 9 лет</i>	
2.9	Параметры электроснабжения потребителей	<i>Трёхфазная сеть переменного тока напряжением (380В+-10%) Частота (50+-0,5) Гц.</i>	

3. Комплектность поставки.

3.1	Вспомогательное	<i>Не требуется</i>
-----	-----------------	---------------------

	оборудование	
3.2	Дополнительные опции	<i>Произвести футеровку корпуса ванны износостойким материалом и антикоррозийную обработку корпуса сепаратора. Цвет корпуса аппарата зеленый.</i>
3.3	Материалы, инструменты, принадлежности входящие в стоимость оборудования	<i>Не требуется</i>
3.4	Запасные части и расходные материалы не входящие в стоимость оборудования	<i>Не требуется</i>
3.5	Документация	<i>Инструкция по эксплуатации и ремонту оборудования, с указанием наличия драгоценных и цветных металлов, наличием вредных веществ. Указать нормативный срок эксплуатации, требования к утилизации. Сертификат соответствия и безопасности Госстандарта, сертификат соответствия требованиям ТР ТС 010/2011 Каталог запасных частей. Паспорт оборудования. Предоставить чертежи сепаратора на стадии подачи заявки.</i>
3.6	Монтажные, шеф-монтажные, пуско-наладочные работы выполняемые поставщиком оборудования.	<i>Не требуются</i>
3.7	Обучение обслуживающего персонала поставщиком оборудования.	<i>Не требуются</i>
3.8	Проектно-изыскательские работы, выполняемые поставщиком оборудования.	<i>Не требуются</i>
3.9	Гарантийные обязательства	<i>В течение 24 месяцев с момента ввода изделия в эксплуатацию.</i>

4. Дополнительные требования для оборудования обогатительных фабрик

№	Наименование	Данные	
4.1	Цепь аппаратов	<i>Накопительный бункер – сепаратор липкостной АЖ-600М – разгрузочный бункер (концентрат) - сепаратор липкостной АЖ-600М (хвостовой продукт) – КСНЗ (промпродукт).</i>	
4.2	Качественные характеристики		
	Характеристики материала в питании		

	приобретаемого оборудования	
4.3	Наименование материала	<i>Пески россыпного алмазоносного месторождения</i>
4.4	Гранулометрический состав.	<i>-5+3 мм – 0,3%, -3+2 мм – 3,1%, -2+1 мм – 62,7%, -1+0,5 - 31,7%, - 0,5 мм-2,2%.</i>
4.5	Минеральный состав	<i>Кварц, халцедон, гранат, пирит, песчаники, ильменит, алмаз.</i>
4.6	Влажность	<i>Соотношение Т:Ж – 1:1</i>
4.7	Плотность (удельный вес)	<i>1,8 – 2,0т/м³</i>
4.8	Абразивность материала	<i>Высокоабразивный материал.</i>
4.9	Прочие характеристики	<i>Не требуются</i>

СОСТАВИЛ:

*Специалист, ответственный за составление ТЗ
И. о. главного инженера прииска «Ирелях»
Тел. 8 (41136) 99-000 доб. (44230), e-mail: NikolinOV@alrosa.ru*

Николин О.В.