

СОГЛАСОВАНО

**Главный обогатитель
АК «АЛРОСА» (ПАО)**

_____ **С.В. Имангулов**

« ____ » _____ **2020г.**

УТВЕРЖДАЮ

**Главный инженер
Вилуйской ГРЭ**

_____ **А.Н. Бондаренко**

« ____ » _____ **2020г.**

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку

«Грохота ГИЛЗ-015 (или аналога)

для ОФ№10 ОГК Вилуйской ГРЭ на 2021 г.»

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ:

**Заместитель начальника отдела
по техническому перевооружению
АК «АЛРОСА» (ПАО)**

А.С. Глаголев

**Главный механик
АК «АЛРОСА» (ПАО)**

Э.И. Емельянов

**Главный обогатитель Вилюйской ГРЭ
АК «АЛРОСА» (ПАО)**

С.А. Базаров

**Главный механик Вилюйской ГРЭ
АК «АЛРОСА» (ПАО)**

А.В. Митин

**Начальник ПТО Вилюйской ГРЭ
АК «АЛРОСА» (ПАО)**

А.А. Лисковой

**Начальник ОГК Вилюйской ГРЭ
АК «АЛРОСА» (ПАО)**

Ю.С. Ластивка

1. Общие сведения.

№	Наименование	Данные
1.1.	Основание приобретения	<i>План технического перевооружения 2021г Вилюйской ГРЭ</i>
1.2.	Условия эксплуатации	<i>п. Айхал, ОФ №10. Валовая схема обогащения. Диапазон рабочей температуры +8-+35°C.</i>
1.3.	Назначение оборудования	<i>Грохот предназначен для классификации материала по классам крупности перед обогащением на отсадочных машинах.</i>
1.4.	Режим работы оборудования	<i>Непрерывный, продолжительный.</i>
1.5.	Сведения о ранее эксплуатируемом оборудовании	<i>Грохот ГР-50, инв.№560000000292</i>
1.6.	Сведения о существующих строительных решениях и инженерном обеспечении оборудования	<i>Будет установлен на существующее место установки</i>
1.7.	Тип изготовления оборудования	<i>Серийное производство</i>
1.8.	Год изготовления оборудования не ранее	<i>2020</i>
1.9.	Сведения о производителях (изготовителях) оборудования	<p>1. ЗАО "ИТОМАК" <i>Офис: г. Новосибирск, ул. Зеленая Горка, 1/1 (Нижняя Ельцовка)</i> Телефон/факс: 8 (383) 325 02 85, 8 (383) 325 02 87 E-mail: contact@itomak.ru itomak@mail.ru Web-сайт: http://www.itomak.ru</p> <p>2. И другие производители</p>
1.10.	Срок ввода оборудования в эксплуатацию	<i>3 квартал 2021 года</i>

2. Общие технические характеристики.

№	Наименование	Данные	Обоснование
2.1.	Марка (модель) оборудования	<i>Грохот ГИЛЗ-015 (аналог)</i>	
2.2.	Основные технические характеристики	<p><i>Количество просеивающих поверхностей - 3шт;</i> <i>Рабочая площадь каждого сита – 0,15-0,25м²;</i> <i>Частота колебаний короба грохота 10-50Гц;</i> <i>Амплитуда колебаний короба грохота – 1-4 мм;</i> <i>Угол наклона просеивающих поверхностей – 10-20°;</i> <i>Размер ячеек просеивающих сит 2, 4, 6 мм</i></p>	<i>Необходимо для соблюдения режимов и качества работы обогатительной установки</i>

2.3.	Тип привода	<i>Электрический</i>	<i>Обусловлено параметрами питающей сети обогатительной фабрики</i>
2.4.	Напряжение, мощность привода	<i>Не более 0,25кВт, 3000об/мин, 380В</i>	
2.5.	Габаритные размеры, не более	<i>Длина 1110мм Ширина 500мм Высота 800мм</i>	<i>Обусловлено возможностью установки в существующую схему, без дополнительных монтажных работ</i>
2.6.	Масса, в пределах	<i>50 кг.</i>	
2.7.	Конструктивное исполнение	<i>Наличие съемных сит с быстро заменяемыми сетками (исключение болтовых соединений для натяжки и закрепления сеток); Диаметр патрубков продуктоприемника до 50мм. Система орошения дек и продуктоприемников</i>	<i>Обеспечивает возможность качественной зачистки между пробами в соответствии требованиями при проведении геологоразведочных работ, а также надежность работы на всём сроке эксплуатации</i>
2.8.	Срок службы оборудования и основных рабочих органов, не менее	<i>60 месяцев</i>	<i>Меньший срок службы повлечёт за собой повышенные затраты на техническое обслуживание и ремонт оборудования</i>
2.9.	Параметры электроснабжения потребителей	<i>Сеть переменного тока с напряжением 380В, 50Гц</i>	<i>Обусловлено параметрами питающей сети обогатительной фабрики</i>

3. Комплектность поставки.

3.1.	Вспомогательное оборудование	<i>Не требуется</i>
3.2.	Оборудование системы управления (силовые щиты и щиты PLC)	<i>Пыле и влагозащитный шкаф управления. Степень пыле и влагозащиты IP54</i>
3.3.	КИПиА	<i>Частотный преобразователь мощностью не менее 2кВт, со Скалярным U/f-регулированием, с диапазоном регулировки не менее 0-50Гц, для изменения частоты вращения комплектного асинхронного двигателя (необходимо для возможности настройки режимов работы на разных по плотности и влажности обогащаемых породах).</i>
3.4.	Материалы, инструменты, принадлежности входящие в стоимость оборудования	<i>Не требуется</i>
3.5.	Документация	<i>- Сертификат соответствия ТР ТС 010/2011 - Паспорт с указанием данных по содержанию цветных и драгоценных металлов, вредных веществ и требования к утилизации оборудования - Инструкция по эксплуатации - Руководство по эксплуатации, ремонту и обслуживанию - Каталог запасных частей в бумажном и электронном варианте; Всё в количестве 1шт (на русском языке).</i>

3.6.	Монтажные, шеф-монтажные, пуско-наладочные работы, выполняемые поставщиком оборудования.	<i>Не требуется</i>
3.7.	Обучение обслуживающего персонала поставщиком оборудования.	<i>Не требуется</i>
3.8.	Проектно-изыскательские работы, выполняемые поставщиком оборудования.	<i>Не требуется</i>
3.9.	Гарантийные обязательства	<i>Не менее 12 месяцев со дня ввода оборудования в эксплуатацию.</i>

4. Дополнительные требования для оборудования обогатительных фабрик

№	Наименование	Данные	
4.1.	Цепь аппаратов	<i>Валовая схема обогащения: Скруббер-бутара – грохот – отсадочная машина</i>	
4.2.	Качественные характеристики	<i>Замельчение по классам крупности, % -8(6) +4 мм – 5 -4+2 мм – 7 -2+0,5 мм – 10 Закрупнение не допускается</i>	<i>Требование инструкции по геологическому обеспечению горнодобывающих предприятий</i>
	Характеристики материала в питании приобретаемого оборудования		
4.3.	Наименование материала	<i>Керновые, валовые пробы</i>	
4.4.	Гранулометрический состав.	<i>-16 +0мм</i>	
4.5.	Минеральный состав	<i>Карбонатные глины, кимберлитовая руда</i>	
4.6.	Влажность	<i>50-80%</i>	
4.7.	Плотность (удельный вес)	<i>до 2,8 г/см³</i>	
4.8.	Абразивность материала	<i>Высоко абразивный</i>	

СОСТАВИЛ:

*Главный механик ОГК ВГРЭ АК «АЛРОСА» (ПАО)
Тел. +7(41136) 99-000, доб. 4-66-98;
8-914-252-06-85, e-mail: SmirnovVY@alrosa.ru*

В.Ю. Смирнов

*Главный инженер ОГК ВГРЭ АК «АЛРОСА» (ПАО)
Тел. +7(41136) 99-000, доб. 45441, e-mail:
TogomlinovPV@alrosa.ru*

П.В. Тогомлинов

